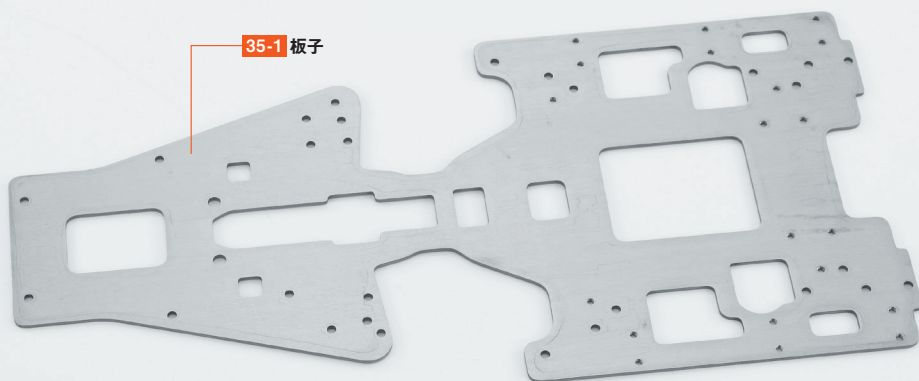




第35期

組裝
機體下部⑫

35-1 板子



EM螺栓 (M4×2×4mm) × 7 (備件1)



本期我們將在機體的底部安裝金屬板，以進行加固。在後半部分，我們還將進行機罩的開合測試。

使用的道具

本期的組裝，需用到以下的道具及材料。組裝前請先準備好。

☐ 螺絲起子
付贈於第1期。

☐ 三號電池
用於操作測試。

看影片確認
Check!

組裝影片連結。



圖示的意思



表示使用附贈的螺栓固定的位置。



表示使用黏著劑的位置。到時會介紹適合零件材質的黏著劑。



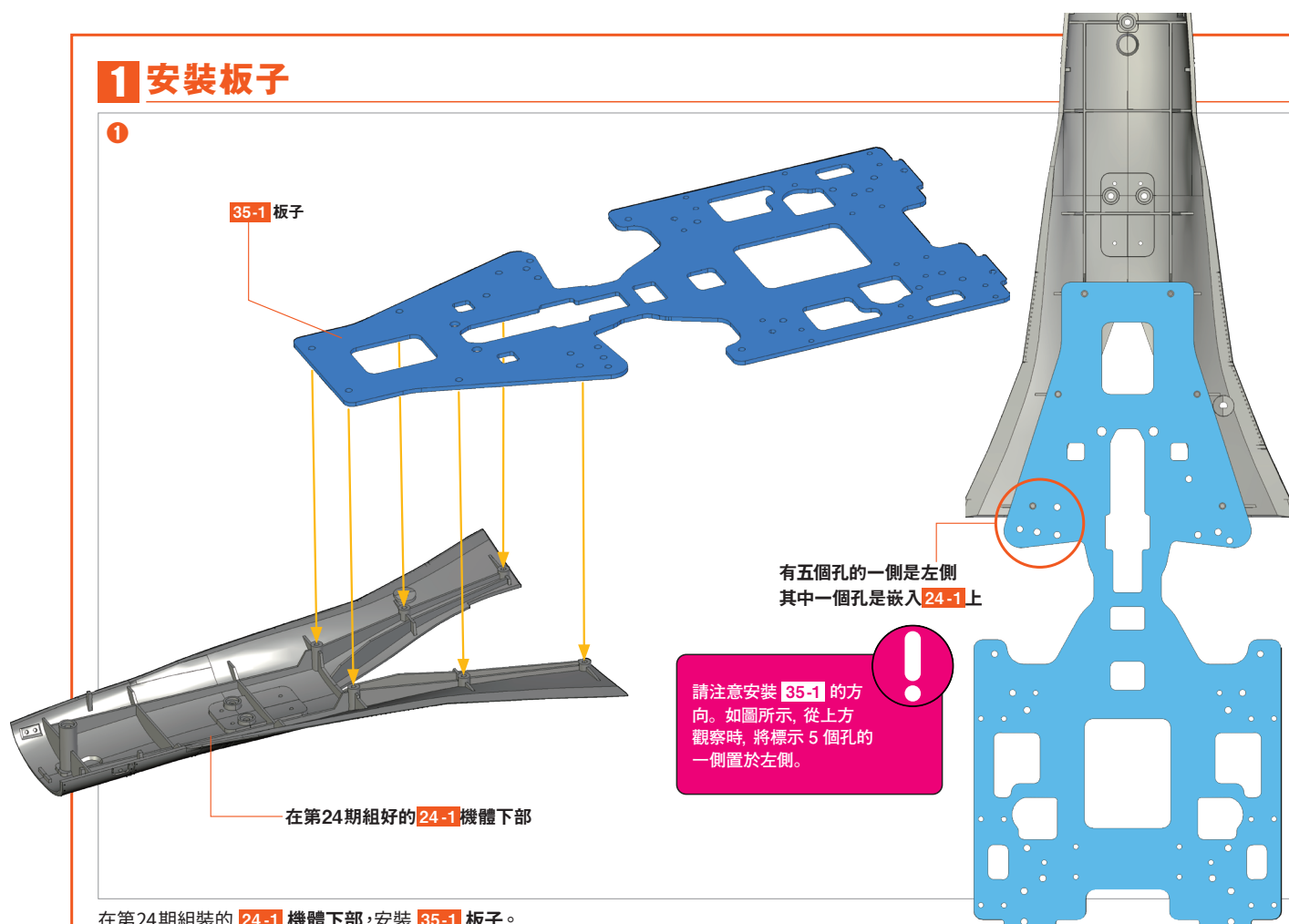
警示注意禁止事項。



重點解說工具特徵及使用方法。

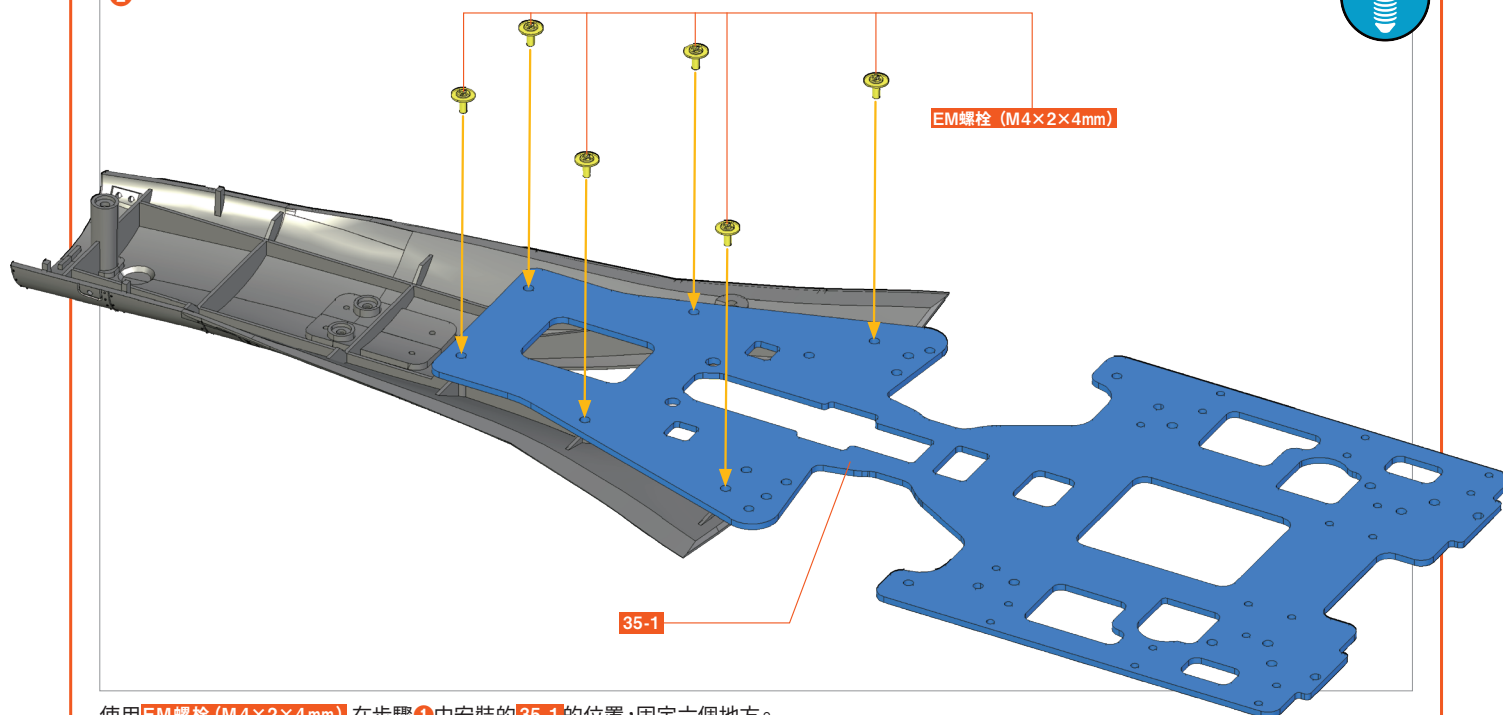
1 安裝板子

①



在第24期組裝的 24-1 機體下部, 安裝 35-1 板子。

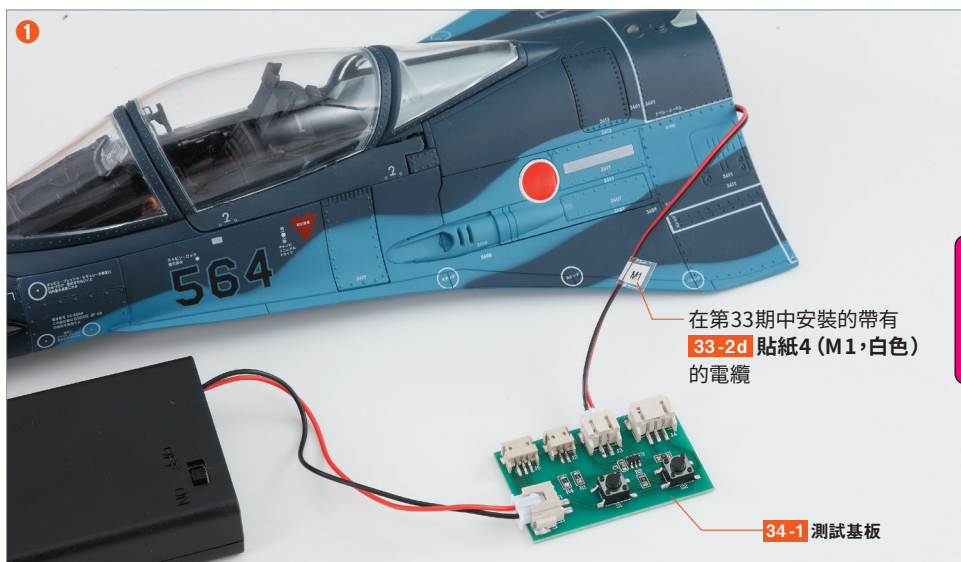
②



使用EM螺栓 (M4×2×4mm) 在步驟①中安裝的 35-1 的位置, 固定六個地方。



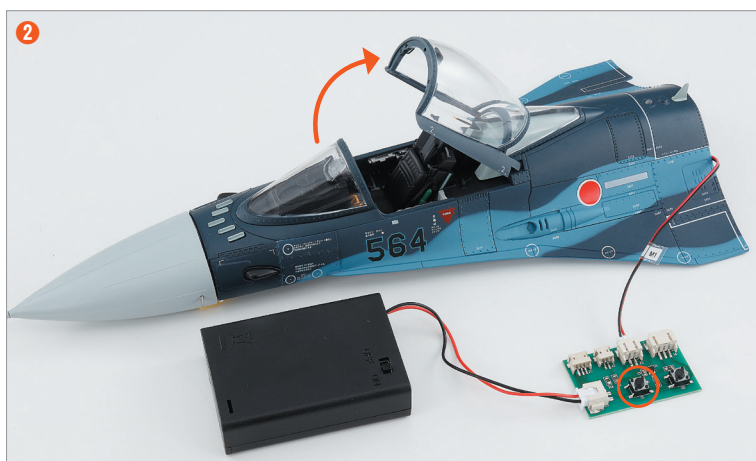
2 進行機罩的開合測試



將三顆三號電池安裝到附帶在第3期的電池盒中，然後將連接器嵌入到第34期附帶的 **34-1 測試基板** 的照片位置。

將帶有第33期的 **33-2d** 貼紙4 (M1, 白色) 電纜的連接器插入到34-1的位置，如圖所示。

在插入兩個連接器後，將電池盒的開關設為「開啓」。請注意，如果將連接器插入太深，可能會造成無法取出，請輕輕插入即可。



打開電池盒的開關，按下○標誌的按鈕，確保機罩會打開。



與③相同，按下○標誌的按鈕，確保機罩會關閉。

完成機罩的開合測試後，請將電池盒的開關設為「關閉」，取出電池，然後儲存起來。



完成！

本期的組裝已完成。
安裝了機體下部的板子，並進行了機罩的開合測試。

